入門射出成形技術



1991 年制作

本体価格

全3巻84,000円

各巻 28,000 円 (テキスト1冊付) (テキスト1冊付)

追加テキスト 1冊

1,000円

(一社)プラスチック成形加工学会

●講師

青葉 堯 (青葉技術士事務所)

●ご覧頂きたい方 成形作業に携わる方、成形品・ 金型の設計に携わる方



プラスチック成形品の用途は年々拡大しております。しかしながら、その成形 作業は経験と勘を頼りに行われている部分が多く、経験の少ない人にとっては試 行錯誤のなかで作業を行っているのが現状ではないでしょうか。

このビデオでは射出成形の入門編として、成形作業に携わる方が基礎的な知識 として修得していなければならない事項を解説しています。





第1巻 成形材料と成形機 [32分]

射出成形の仕組みと成形機および成形準備作業について解説 します。

- 1. 射出成形法と成形機
 - 1) 射出成形の仕組み
 - 2) 成形機
 - 3)付帯設備
- 2. 成形材料
- 3. 成形準備作業
 - 1) 成形機の点検
 - 2) 金型取り付け作業

第2巻 成形条件 [25分]

成形条件とその設計、および成形不良に対する基本的対処に ついて解説します。

- 1. 成形条件
 - 1) シリンダー温度
 - 2) スクリュー回転数
 - 3) スクリュー背圧
 - 4)射出量
 - 5)射出速度
 - 6)射出圧
 - 7) 金型温度
 - 8) 保圧·保圧時間
 - 9) 成形サイクル
- 2. 成形不良への基本的対処

第3巻 成形不良と対策 [27分]

成形不良の原因とその対策と成形条件を中心に解説します。

- 1. 寸法不良
- 2. そり
- 3. ひけ
- 4. 充てん不足
- 5. ばり
- 6. ウェルドライン
- 7. シルバー