



NC旋盤 ～リパッケージ版～

1998年制作

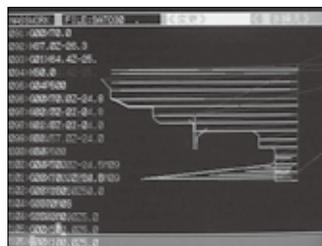
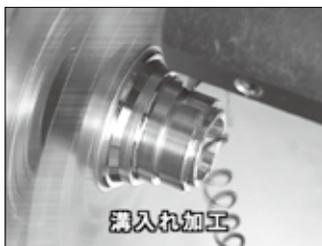
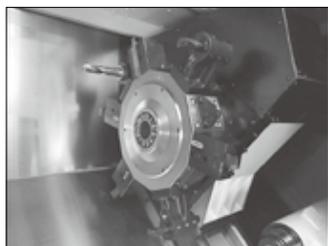
本体価格	全2巻 44,000円 (テキスト1冊付)	各巻 22,000円 (テキスト1冊付)	追加テキスト 1冊 1,500円
------	---------------------------------	--------------------------------	----------------------------

●監修

佐藤 晃平 (職業能力開発大学校)

●ご覧いただきたい方

技術系新入社員、機械加工関係の初級技術者、営業の方々および専門学校等の学生



切削加工の王道「NC旋盤」の基礎を収録。

上巻 基礎編 [39分]

数値制御をもとに加工を行う機械“NC旋盤”は、今や部品の成形に欠かせない存在です。上巻では“基礎編”として、様々な用途や構造によっていくつにも分類されるNC旋盤の種類と機能を、実際の加工時にどのような動きをするのかを紹介します。

また、工具や工作物の機械上の位置関係を示す「座標系」からプログラミング手法まで理解していきます。

本巻では、プログラムに必要な数値を理解し、的確な切削指令を出せるようになるまでを目指します。

1. NC旋盤の概要
2. 座標系
3. 移動指令方式
4. NCプログラムの各種機能
5. 課題のプログラム

下巻 作業編 [32分]

下巻は“作業編”として、上巻で学んだプログラム方法を踏まえ、実際の加工について学んでいきます。はじめに、実際に加工を進めるにあたって知っておきたい順序や、各工程に必要なツール（工具）を理解していきます。

次に操作盤によるプログラムの入力方法や、補正量の設定を学びます。また、本巻は様々な成形加工として「外径・内径荒加工」「溝入れ加工」「仕上げ加工」「ねじ切り」等、実際に加工する様子を収録しています。

ほかにも、NC旋盤の周辺機器・装置類について、名称から機能までを紹介します。

1. 加工手順表とツールレイアウト図の作成
2. プログラムの作成と入力
3. ツールセット作業と工具形状補正量の設定
4. 生爪の成形
5. プログラムのチェック
6. 工作物の取り付け
7. テストカット
8. NC旋盤の周辺機器および装置