

# 高速・高精度 マシニングセンタ



1997年制作

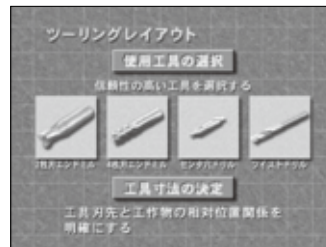
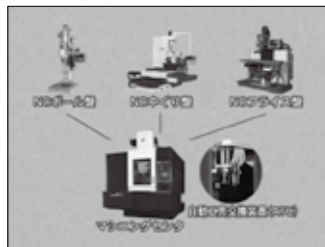
本体価格	全1巻 <b>28,000</b> 円 (テキスト1冊付)	追加テキスト 1冊
	英語版 <b>38,000</b> 円 (テキストなし)	<b>2,000</b> 円

## ●監修

鈴木 重信 (職業能力開発大学校)

## ●ご覧いただきたい方

技術系の新入社員、機械加工関係の初級技術者、  
営業の方々および専門学校等の学生



## 全1巻 [50分]

1. マシニングセンタのあらまし
  - 1) マシニングセンタの定義と構成、種類
2. マシニングセンタの構成要素
  - 1) 高速・高能率切削加工の概念
  - 2) 主軸、送り機構、ATC
  - 3) 主軸の工具締め付け方式
  - 4) マシニングセンタ用NC装置割り出しテーブル
  - 5) マシニングセンタ加工の自動化要素
3. プログラミングの約束事
  - 1) プログラミングの流れとその方法
  - 2) プログラムの構成
  - 3) 機械の座標系と運動の記号
  - 4) 基本的動作のプログラミング
4. マシニングセンタ加工の実際
  - 1) サンプルワークと実習用マシニングセンタ
  - 2) 加工の手順とマシニングレイアウト、素材形状・前加工
  - 3) 工作物の取り付け方法、ツーリングレイアウト
  - 4) ツールプリセットと工具のセッティング
  - 5) NCプログラムの準備、作成、チェック、入力
  - 6) 工具オフセット、ワークオフセットの入力
  - 7) オペレーション、テストランニング・テストカット
  - 8) メンテナンス
5. マシニングセンタの将来
  - 1) APC、システム化、工場全体の無人化