



炭酸ガスアーク溶接

1989年制作

本体価格 全3巻 **84,000円** 各巻 **28,000円** 追加テキスト 1冊
(テキスト1冊付) (テキスト1冊付) **2,500円**

●監修

安田 克彦 (職業能力開発大学校)
日向 輝彦 (職業能力開発大学校)

●ご覧いただきたい方

初級溶接技術者、特に技能検定をめざす方々

このビデオでは、各種炭酸ガスアーク溶接法に関し、その溶接の特徴や使用される溶接機などを解説しています。さらに適応できる作業が広く、しかも溶接条件の選択範囲の広い炭酸ガスショートアークによる溶接施工などを豊富な実験データをもとに学科的な要素(条件設定など)を実作業の関連で述べています。

また、技能検定試験で必要となる基礎事項や溶接のテクニックを特殊カメラで鮮明に映像化しています。

第1巻 基礎編 [34分]

1. 炭酸ガスアーク溶接法の原理
2. 炭酸ガスアーク溶接の種類と用途
 - 1) 塊状(グロビュラー)移行の場合
 - 2) 短絡移行(ショートアーク)の場合
 - 3) マグ溶接(ショートアーク)の場合
 - 4) 被覆アーク形粒子移行(炭酸ガスシールド)の場合
3. 炭酸ガスショートアーク溶接の溶接
 - 1) 基本的な溶接施工の手順
 - 2) 溶接条件の基本的な考え方
 - 3) 溶接姿勢と溶接条件

第2巻 作業編 [I] [28分]

1. 作業課題と作業手順
2. 溶接装置の準備
3. アーク発生および溶接条件の設定方法とシールド状態の確認
4. 下向きビード溶接(ストリングビード)
5. 下向きビード溶接(ウィーピングビード)
6. 薄板下向き突き合わせ溶接
7. 中板下向き突き合わせ溶接(裏当て金なし)
8. 中板下向き突き合わせ溶接(裏当て金あり)

第3巻 作業編 [II] [29分]

1. 立向きビード溶接(ストリングビード)
2. 薄板立向き突き合わせ溶接
3. 中板立向き突き合わせ溶接(裏当て金なし)
4. 中板立向き突き合わせ溶接(裏当て金あり)
5. 中板横向き突き合わせ溶接(裏当て金なし)
6. 中板上向き突き合わせ溶接(裏当て金なし)