



ガスシールドアーク溶接

1988年制作

本体価格 全5巻 **140,000円** (テキスト各1冊付)
各巻 **28,000円** (テキスト1冊付)

追加テキスト
第1巻1冊 **1,000円**
第2・3巻分1冊 **1,500円**
第4・5巻分1冊 **1,500円**

●監修

「ガスシールドアーク溶接」制作委員会

委員長 宮本 栄 (元職業能力開発大学校)

委員 坏 耕一 (株日立製作所)

井川 誠 (株菅沼製作所)

中尾 賢二 (株ダイヘン)

西田 隆法 (職業能力開発大学校)

日向 輝彦 (職業能力開発大学校)

安田 克彦 (職業能力開発大学校)

●ご覧頂きたい方

初級溶接技術者、特に技能検定をめざす方

溶接は古くから金属の加工には欠かすことのできない技術です。現在では重厚長大から軽薄短小まで広く利用され、特に最近では非金属分野にまで広がってきています。

このビデオは、そういった溶接技術の中で最も注目されているステンレスとアルミニウムのTIG溶接を取り上げました。撮影には特殊カメラを使用しましたので、通常の溶接状態で非常に大切なアークの状態、溶融関係、さらに溶接棒添加などが鮮明に映像化できました。素材性質、およびその溶接性の基礎知識から溶接装置の取り扱い方、溶接のテクニック、作業手順を解説します。

第1巻 溶接の基礎編 [30分]

1. 金属の接合
2. 溶接の原理と溶接法の種類
3. 溶接の特徴
4. 溶接の発達の経過
5. 溶接適合上の重要事項

第2巻 TIG溶接ステンレス編 [30分]

1. ステンレス鋼とその溶接性
2. ステンレス鋼の溶接施工
3. ステンレス鋼のTIG溶接

第3巻 TIG溶接ステンレス作業編 [30分]

1. 作業の準備
2. 装置の準備
3. アーク発生法
4. さまざまな溶接作業のテクニック

第4巻 TIG溶接アルミニウム編 [30分]

1. アルミニウムおよびその合金の溶接の問題点とその対策
2. アルミニウムおよびその合金材と溶接性
3. アルミニウムおよびその合金のTIG溶接
4. アルミニウムおよびその合金のMIG、その他の溶接

第5巻 TIG溶接アルミニウム作業編 [30分]

1. 作業の準備
2. 装置の準備
3. アーク発生法
4. さまざまな溶接作業のテクニック