

実践めっき技術講座



1992年制作

本体価格	全4巻 112,000円 (テキスト1冊付)	各巻 28,000円 (テキスト1冊付)	追加テキスト 1冊 3,000円
------	----------------------------------	--------------------------------	----------------------------

●監修

関西金属表面処理若手研究者連絡会議

●講師

榎本 英彦 (大阪市立工業研究所)
縄舟 秀美 (甲南大学)

●ご覧いただきたい方

めっきにかかわる中堅技術者、管理者の方

前回のシリーズ「めっき技術講座」は入門編として、初級技術者を対象にめっき技術を機能別にわかりやすく解説しました。今回のビデオは、1～3巻までは、代表的なめっき法を取り上げ、それぞれの理論と実際を現場に即した形で詳しく解説します。第4巻では、めっきの工程管理を細かくチェックし、各工程の問題点とその解決方法を映像化します。めっき優良工場で直接、取材と撮影を行った中堅技術者、管理者、必見のビデオです。

第1巻 工業用クロムめっき [30分]

1. はじめに
2. めっき工程
3. 素地および素地加工
4. 研磨
5. めっき前の準備作業
6. クロムめっきの前処理
7. クロムめっき浴
8. クロムめっき皮膜の性質
9. 工業用クロムめっきの管理
10. 部品別のめっき法

第2巻 無電解ニッケルめっき [30分]

1. はじめに
2. 無電解ニッケルめっきおよび特性に関連する用途
3. 無電解ニッケルめっきの原理と特徴
4. 無電解ニッケル-リン合金めっきの析出機構
5. めっき浴の種類とめっき皮膜の特性
6. 作業工程
7. おわりに

第3巻 スズおよびはんだ(スズ-鉛合金)めっき [30分]

1. はじめに
2. スズめっき
3. はんだ(スズ-鉛合金)めっきの基本的考え方
4. はんだ(スズ-鉛合金)めっき
5. 電子部品のはんだめっき
6. 作業工程
7. おわりに

第4巻 工程管理 [30分]

1. はじめに
2. 品質保証体制の確立
 - 1) なぜ不良がでるか
 - 2) バラツキを減らすために
 - 3) 不良の原因をつかまえる方法
3. めっき不良をなくすための工程管理
 - 1) めっきを始める前の確認事項
 - 2) 前処理工程の管理
 - 3) めっき浴の管理
 - 4) めっき条件の管理
 - 5) めっきの後処理工程の管理
 - 6) めっき不良が生じた場合の対策
 - 7) 品質のバラツキをより少なくするために
4. おわりに