



プレス技術基礎講座

1987年制作

本体価格	全9巻 252,000円 (テキスト各1冊付)		各巻 28,000円 (テキスト1冊付)			
	追加テキスト 各1冊	プレス加工の基礎 打抜き加工 打抜き作業	600円 600円 600円	曲げ加工 曲げ作業 絞り加工	1,000円 600円 600円	絞り作業 精密板金加工 プレス作業の安全

●監修

「プレス技術基礎講座」制作委員会
 委員長 宮川 松男 (元長岡技術科学大学)
 委員 田村 公男 (千葉職業能力開発短期大学校)
 天野 富男 (職業能力開発大学校)
 松原 茂夫 (職業能力開発大学校)
 大谷 昇 (職業能力開発大学校)
 小川 秀夫 (職業能力開発大学校)
 森 茂樹 (職業能力開発大学校)
 高田 武志 (アマダスクール)
 吉田 弘美 (吉田技術士研究所)

●ご覧頂きたい方

初級プレス加工技能者

プレス加工は自動車のルーフパネルとかドアパネルなど比較的に大きな板金製品から形状が複雑でしかも非常に高い精度が要求されるIC部品のリードフレームの製造まで広く利用されている。

そこで、このビデオでは基本的な加工法として、打ち抜き加工、曲げ加工、絞り加工、精密板金加工を取り上げ、それぞれの加工の原理と特徴、そして、実際の作業状況をわかりやすく解説しています。

第1巻 プレス加工の基礎編 [27分]

1. プレス加工の基礎
2. 金属の塑性
3. 金属の引っ張り試験
4. プレス金型
5. 金型の構造
6. プレス機械
7. プレス機械の種類
8. 最近のプレス加工

第2巻 打抜き加工編 [30分]

1. 打抜き加工の変形過程
2. 打抜き加工の種類と構造
3. 打抜き過程と打ち抜き荷重
4. 最大打抜き荷重の計算
5. 打ち抜き製品と精度
6. 打ち抜き型の構造と特徴
7. 工具の摩耗
8. 製品欠陥と対策

第3巻 打抜き作業編 [28分]

1. 金型の点検と整備
2. プレス機械の点検
3. 金型の取り付け調整
4. 安全作業
5. 作業中の異常処理
6. 作業終了時

第4巻 曲げ加工編 [27分]

1. 曲げ加工
2. 曲げ加工の用語
3. 応力とひずみ
4. 曲げ加工の変形過程と製品形状
5. 曲げ型の構造と種類
6. 展開と板取り

第5巻 曲げ作業編 [28分]

1. 金型の点検と準備
2. プレス機械の点検、チェックリストによる点検
3. 金型の取り付け調整
4. 安全作業
5. 作業中の異常処理
6. 作業終了時

第6巻 絞り加工編 [26分]

1. 絞り加工とは
2. 深絞り加工の種類
3. 深絞り加工の構造
4. 深絞り加工の変形過程と絞り力
5. 絞り加工条件とblank
6. 製品欠陥の原因と対策

第7巻 絞り作業編 [28分]

1. 金型の点検
2. プレス機械の点検
3. 金型の取り付け調整
4. 安全作業
5. 作業中の異常処理
6. 作業終了時

第8巻 精密板金加工編 [27分]

1. 精密板金とは
2. シャー（ギャップシャー、スケヤシャー）
3. NC タレットパンチプレス
4. プレスブレーキ、NC プレスブレーキ
5. 溶接

第9巻 プレス作業の安全編 [30分]

1. プレス作業の安全
2. プレス機械と安全装置
3. プレス機械と装置の点検
4. 金型、治工具の準備と点検
5. 金型の取り付け
6. 金型の取り外しと後始末
7. 安全作業