

プラスチック射出成形 金型の設計



1988年制作

本体価格 全5巻 **140,000円** 各巻 **28,000円** 追加テキスト 1冊
(テキスト1冊付) (テキスト1冊付) **1,500円**

●監修

(一社)型技術協会

●講師

宮本 和男 (宮本モールドエンジニアリング(株))

●ご覧いただきたい方

射出成形に携わる方、成形品・
金型設計に携わる方

プラスチック射出成形技術の大半は、金型にあると言われるように、成形の良し悪しは金型によって決まるといっても過言ではありません。なかでも、金型の設計は金型製作の基礎であり、金型の加工、成形品のできばえを左右する最も重要なものといえましょう。

このビデオでは、設計に必要な基礎知識を解説しました。

第1巻 基礎編1 [26分]

1. 成形機
2. 成形品の取り数
3. 成形品のデザイン
4. 成形収縮率
5. 成形品の寸法と金型
6. 金型の基本構造

第2巻 基礎編2 [26分]

1. スプルとランナ
2. ゲート
3. 温度コントロール
4. ガスベント

第3巻 基礎編3 [28分]

1. 突き出し
2. ランナの突き出し
3. 二段突き出し
4. アンダーカットの処理

第4巻 実践編1 [31分]

1. ツープレート金型の設計

ねじ付きのふたを例に設計の実際を順を追って説明します。成形品はキャップと中ふたからなっており、どちらにもアンダーカットとなる部分があります。ゲートはサブマリンゲート、突き出しはアンダーカット処理のためストリッパの二段突き出しで行います。

2. スリープレート金型の設計

化粧パレットを例にとります。成形品は本体とふたからなっており、一セット取りで成形します。スリープレート金型の構造と各板厚の決め方、ランナと成形品がどのように突き出されるかについて説明します。

第5巻 実践編2 [26分]

1. ランナレス金型の設計

ホットランナを用いた例を取り上げ、ホットランナの概要、金型の構造、キャビティ部の冷却などについて説明します。

2. 分割金型の設計

18極コネクタの部品を例に、分割金型の構造とそのキャビティ部の製作方法などについて説明します。